



<u>Induktive Erwärmungsanlage ILL 100</u>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zylinderkopfaufnahme Stand</li> <li>• Aufnahme Erwärmungsstation mit Höhenverstellung</li> <li>• Induktoren nach Spezifikation</li> <li>• Kühlanlage</li> </ul>	

Die ILL 100 Anlage ist eine wassergekühlte Hochleistung Induktiv Erwärmungsanlage. Der Ventilsitzring wird **innerhalb von Sekunden** zum glühen gebracht. Anschließend kühlt er sich ab, schrumpft zusammen und wird mit einer Zange entfernt. Ein Schnellwechselsystem des Induktor ermöglicht die Anwendung an verschiedene Ventilsitzringgrößen. Ein Kurzschlussicheres arbeiten erlaubt den Dauerbetrieb der Anlage. Die Induktive Erwärmungsanlage arbeitet geräuschlos und ist sehr bedienerfreundlich. Am Induktor entsteht kein Verschleiß. Die Zylinderkopfgeometrie und das Zylinderkopfgefüge wird nicht verändert.

<b>TECHNISCHE DATEN:</b>	
<b>INDUKTIVE ERWÄRMUNGSANLAGE ILL 100</b>	<b>bis 100 mm Ventilsitzring</b>
Generator Arbeitsfrquenz:	70kHz-450kHz
Potentiometer:	Regelbare Leistungsabgabe
Timer:	Zeitgesteuerte Leistungsabgabe
Netzanschluss:	380 Volt/32 A
Abmessung: LxBxH	690 mm x 450mm x 150mm
Gewicht:	ca. 45 kg
<b>KÜHLANLAGE</b>	
Kondensator:	luftgekühlt
Anschlussspannung:	220 Volt
Abmessungen: (LxBxH)	760mm x 610mm x 480mm
Gewicht:	80 kg
<b>ZYLINDERKOPFAUFNAHME STAND IML 1000</b>	
Max. Werkstückgewicht:	350 Kg
Erwärmungsstation:	Höhen und Seitenverstellbar
Abmessungen: LxBxH	1000 mm x 660 mm x 260 mm
Gewicht:	75 Kg
Änderungen im technischen Bereich vorbehalten - Maßangaben sind unverbindlich	